

操作手冊

First Edition
Seventh Printing
Part No. 35566CT

Genie Lift™

要點

操作機器前，應閱讀、瞭解並遵守這些安全規則和操作說明。只有訓練有素和授權的人員才被允許操作此機器。如果有疑問，請與 Genie Industries 以電話聯繫。

目錄

頁

安全規則 1
示意圖 6
操作前檢查 8
功能測試 10
工作場所檢查 13
操作說明 14
電池與充電器的操作說明 16
搬運說明 17
承載量表 18
標籤 20
規格 22

請與我們聯繫：

Internet 網址 : http://www.genielift.com
電子郵件 : techpub@genieind.com

© 1995 Genie Industries 版權所有

第一版：第六次印刷，2004 年 12 月

第一版：第七次印刷，2008 年 8 月

“Genie” 是 Genie Industries 在美國和許多其他國家的註冊商標。

♻ 使用回收紙印刷 L

在美國印製

安全規則



警告

不遵守本手冊中的說明和安全規則將可能導致死亡和嚴重傷害。

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前應知道並瞭解安全規則。

2 永遠執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ 閱讀、理解並遵守製造商說明和安全規則c安全和操作手冊以及機器標籤。

☑ 閱讀、理解並遵守使用者安全規則和工作現場規章。

☑ 請閱讀、瞭解和遵守所有相關的政府規章。

☑ 您已參加過訓練能夠安全地操作機器。

安全規則

墜落的危險



請勿當作人員的升降平台或踏板使用。

請勿站立或坐在貨叉、載物工作臺或伸展臂上。

請勿在機器上攀爬。

傾翻的危險

請勿超過額定承載量。請參閱「承載量表」一章內容。

在支腿鎖定銷正確地插入支腿後，才能升起載荷。

適當安裝正確長度的支腿後，才能升起載荷。

只有在堅固、平坦的地面上才能升起載荷。





在載荷升起時請勿移動機器，位置的微調則除外。

載物升起時請勿將機器後傾。

請勿使用墊塊將機器墊平。

強風或陣風時請勿操作機器。在風大時增大裝載面的面積將降低機器的穩定性。

請勿將梯子或腳手架靠在機器的任何部份上。

除非車輪 / 支腿 / 腳輪已正確安裝，否則請勿操作機器。

在使用前，請檢查工作區是否有陡坡、洞口、突起物、碎屑、不穩定或光滑的表面或其他可能的危險情況。

未安裝支腿時，如果滾動機器，請避免經過碎屑滿佈及凹凸不平的路面。

請勿用不同重量或規格的零件更換會影響機器穩定性及結構的關鍵零件。

請勿升降固定或懸垂的負載，以避免對機器造成水平或側向力。

請勿在移動或活動的表面或者車輛上使用機器。

碰撞危險

如果載荷沒有正確地放置在貨叉或載物工作臺的中央，請勿升起載荷。



檢查工作區，尋找空中障礙物或其他可能的危險。

載荷升起時，請勿站在或允許人員站在機器的下面。

下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下載荷。

在斜坡或樓梯上運送機器時，請運用正常判斷力並善加規劃。

保持絞盤上有適當的潤滑油。請參閱「操作前檢查」章節。未保持潤滑的框架溝道將會黏結或停止移動，因而導致載荷偏移或墜落。

電擊的危險

本機器並不絕緣，並且不提供觸電保護。

按照適用的政府規章和下表說明，請與電源線及設備保持安全距離。

電壓	最小安全接近距離
相位到相位	米
0 至 300V	禁止觸摸
300V 至 50KV	3.1
50KV 至 200KV	4.6
200KV 至 350KV	6.1
350KV 至 500KV	7.6
500KV 至 750KV	10.7
750KV 至 1000KV	13.7

要考慮到桅桿移動、電線擺動或鬆弛，謹防強風或陣風。

如果機器接觸到帶電的電線時，請遠離機器。電源切斷前禁止人員觸摸或操作機器。

請勿將機器當作焊接的地點。

身體受傷的危險

請勿握住纜繩。

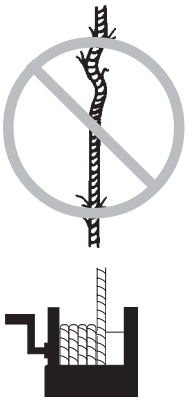
請勿讓手和手指靠近滑輪、車架以及其他可能夾傷的地方。

請勿將手臂、手掌或手指伸到框架內。

不正確使用的危險

機器裝有負載時，絕對不能無人看管。未經許可的人員有可能在沒有適當操作說明的情況下嘗試操作機器，因而產生不安全的狀況。

機器損壞的危險



請勿使用已經損壞或有故障的機器。

纜繩磨損、侵蝕、扭曲或損壞時，請勿使用機器。

車架完全降下時，如果絞盤捲筒上的纜繩少於 4 圈，請勿使用該機器。

每次使用機器前，請徹底執行操作前檢查。

確定所有標籤清晰易讀且貼於正確的位置。

保持絞盤上有適當的潤滑油。請參閱 *Genie Lift 零件和維修手冊*瞭解細節。請勿讓油弄髒剎車表面。

砸壓的危險

請抓緊絞盤手柄，直到剎車鎖定。載荷不會導致絞盤手柄轉動時，即鎖定剎車。

提升時的危險

運用適當的提升技術裝載或傾斜機器，或是用來在樓梯上移動機器。

如果機器配置了 4 點式腳輪選配件，請勿在樓梯上移動機器。

安全規則

梯子安全性

墜落的危險

請勿把梯子當作鷹架來使用。

請勿坐在梯子上。

請勿過度伸長。讓您的身體位於兩端護欄的中央位置。

請勿把最上面的梯級當成踏板。

傾翻的危險

請勿超過梯子的最大承載量 113 kg。

請勿讓梯子超載。梯子的設計僅爲了容納 1 位人員。

梯子必須安全架設才能使用。

梯子上有人員時請勿移動位置。請勿推拉梯子的側面。

請勿在滑溜表面架設梯子。

請勿使用墊塊將梯子墊平。

電動絞盤的安全

電擊的危險

除非使用連接到已接地的交流電路的三相接地延長線，否則請勿操作直流電池充電器。請勿改變或損壞三相接地電源插座。

傾翻的危險

請勿超過額定承載量。請參閱「承載量表」一章內容。

在配備標準底座的機器型號上請勿使用電動絞盤。電動絞盤僅是針對寬式底座的機器型號設計的。

請勿改變或損壞限制開關。

電池和充電器安全 - 電動絞盤型號

灼傷的危險

電池含酸性物質。操作電池時應穿上防護衣並戴上護目鏡。

避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

電池組必須保持垂直的位置。



爆炸的危險



電池能夠釋放出易爆氣體。禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電池。

在通風良好的地方爲電池充電。

當充電器開啓時，請勿將充電器的直流輸出電線從電池中拔除。

電擊的危險



只能將充電器連接到已接地的交流電路上。

請勿將電池或充電器暴露在水或雨中。

每次在使用之前，請先檢查是否有損壞的情況。操作前請更換已損壞的組件。

提升時的危險

電池組的重量爲 37 kg。提升電池組時，請使用適當的人員數量和提升方法。

標籤說明

Genie 產品標籤使用符號、色標和符號文字，其含義如下：



安全警告標誌—用來警示可能對人員造成傷害。遵守該標誌後的所有安全提示資訊，以避免可能出現的人員傷亡。

⚠ 危 險

⚠

紅色—用於指示存在緊急危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重受傷。

⚠ 警 告

⚠

橙色—用來提示存在潛在的危險情況，如不避免，可能導致人員死亡或重傷。

⚠ 當 心

⚠

黃色的安全警告標誌—用來提示存在潛在的危險情形，如不避免，則有可能對人員造成輕度或中度的傷害。

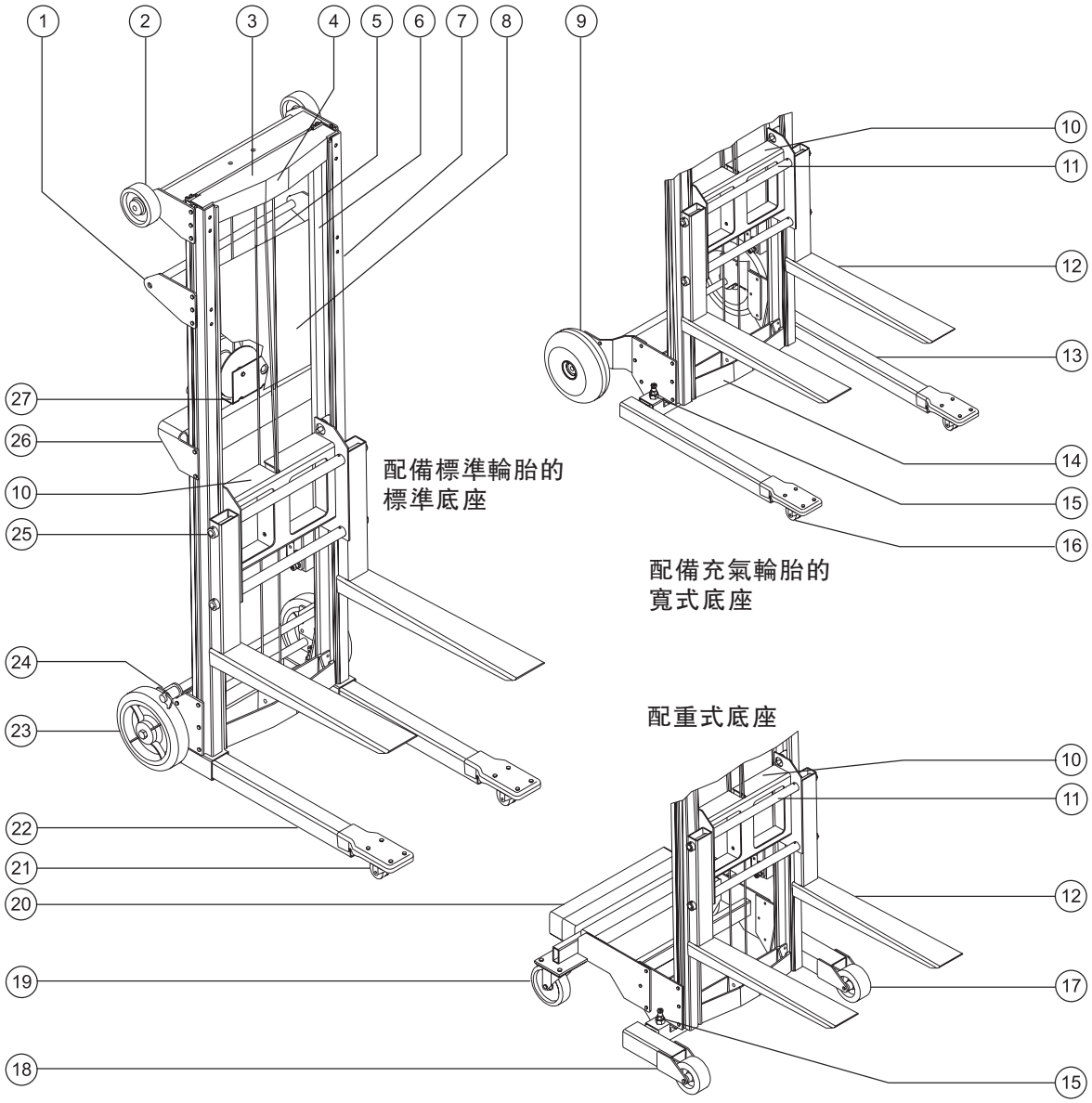
當 心

沒有安全警告的黃色標誌—用於指示可能發生的危險情況，如不避免，則可能導致財產損失。

注 意

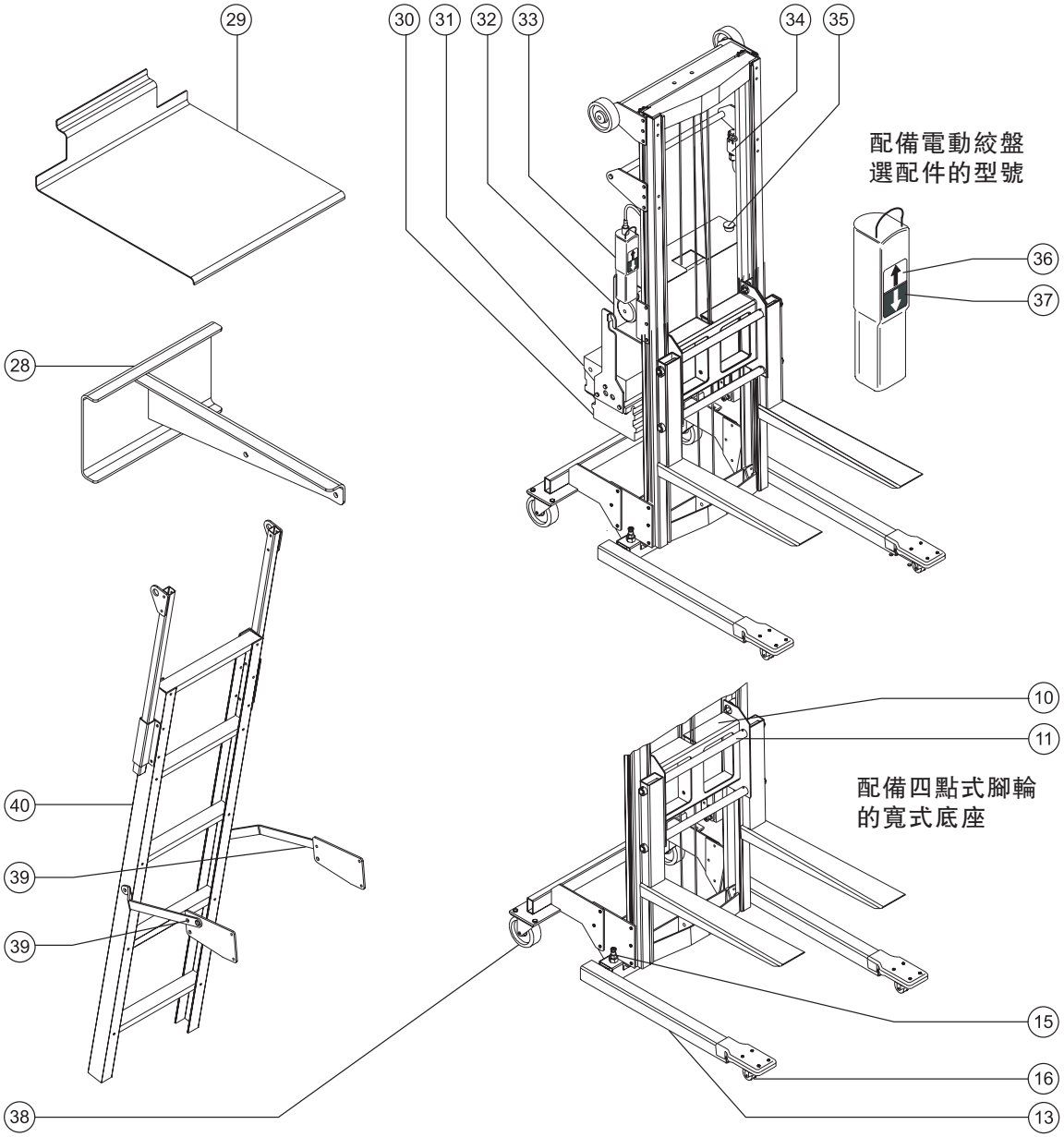
綠色—用來指示操作或維修資訊。

示意圖



1 手柄
2 裝載輪
3 上部內框架滑輪
4 纜繩固定架
5 纜繩
6 內部框架
7 外部框架
8 標籤牌
9 充氣輪胎
10 車架
11 貨叉安裝管
12 貨叉
13 可調整支腿 - 寬式底座
14 下部內框架滑輪
15 支腿鎖定銷
16 腳輪，2 英吋 - 選配件 A
腳輪，2 1/2 英吋 - 選配件 B
17 車輪 - 4 英吋（固定）
18 可調整支腿 - 配重式底座
19 腳輪 - 5 英吋 (旋轉)
20 配重式底座
21 腳輪 - 2 英吋（雙輪）
22 支腿 - 標準底座
23 實心橡膠輪

示意圖



24 剎車（選配件）
25 貨叉鎖定銷
26 絞盤固定支架
27 絞盤
28 伸展臂（選配件）
29 載物工作臺（選配件）
30 電動絞盤電池
31 電動絞盤充電器
32 電動絞盤（選配件）
33 電動絞盤控制
34 電動絞盤限制開關
35 紅色「緊急停止」按鈕
36 電動絞盤控制上升按鈕
37 電動絞盤控制下降按鈕
38 腳輪，4 英吋 - 選配件 A
腳輪，5 英吋 - 選配件 B
39 梯子鎖定銷
40 梯子（選配件）

操作前檢查



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

在繼續下一步之前應知道並瞭解操作前檢查。

3 執行使用前功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

操作前檢查是由操作員在每個工作班次之前進行的目視檢查。檢查的目的是在操作員進行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

請參考下頁的清單，並檢查每個項目。

如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何未經授權的改動，必須標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，在進行機器功能測試之前，操作員必須再執行一次操作前檢查。

操作前檢查

- ❑ 確定操作手冊完整、清晰，並在手邊以備隨時參考之用。
- ❑ 確定所有標籤清晰易讀而且在正確的位置上。請參閱「標籤」一節。

檢查下列組件或區域有無損壞、安裝不當，或零件遺失以及未經授權的修改等情況：

- ❑ 絞盤及相關組件
- ❑ 底座組件
- ❑ 支腿
- ❑ 捲動輪
- ❑ 內部及外部框架
- ❑ 滑板按鈕
- ❑ 車架固定組件
- ❑ 纜繩固定架
- ❑ 纜繩和滑輪
- ❑ 車輪和腳輪
- ❑ 貨叉
- ❑ 載物工作臺和伸展臂（如有配備）
- ❑ 螺母、螺栓和其他固定裝置
- ❑ 纜繩（扭曲、磨損、剝蝕）
- ❑ 梯子（如果配備）
- ❑ 剎車系統（如有配備）
- ❑ 限制開關（電動絞盤型號）
- ❑ 電動絞盤和相關組件（如有配備）
- ❑ 掌上型控制器和接線（電動絞盤型號）

檢查整個機器，以發現：

- ❑ 凹痕或損壞
- ❑ 腐蝕或氧化
- ❑ 焊縫或結構組件中的裂紋

- ❑ 確定具備所有結構組件和其他關鍵組件，而所有相關固定裝置和銷釘均處於正確位置並適當鎖緊。
- ❑ 檢查並清潔電池接點及所有電池纜繩的接線。
- ❑ 確定當車架完全降下時，絞盤捲筒上的纜繩至少有 4 圈。
- ❑ 確保框架溝道已正確潤滑，而且沒有碎屑。以乾燥的矽質潤滑劑或矽質蠟（Genie 零件號 90337）潤滑溝道。

功能測試



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

在繼續下一步之前應知道並瞭解功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

功能測試是爲了在開始使用機器之前先發現故障而設計的。操作員必須遵循逐步說明來測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

功能測試

1 選擇一個堅實、水平且沒有障礙物的地方作爲偵測場所。

架設

1 將機器後傾。

2 將每個貨叉滑到車架上，並用貨叉鎖定銷鎖緊。

3 將每個支腿滑入底座插座內，直到支腿鎖定銷卡入支腿。



4 立起機器。

5 取下絞盤手柄，反轉手柄進行安裝。把手應面對操作員。

6 **寬式底座：** 調整到所需的寬度。確定支腿鎖定銷卡入支腿。

7 旋轉固定架，將它從車架上取下。

伸展臂

1 保持伸展臂在垂直位置。

2 將伸展臂板的頂端放在上部貨叉安裝管的下端，然後往上抬起。

3 向下旋轉伸展臂，直到鎖定就位爲止。

4 將上升鉤環裝到伸展臂上合適的洞內。

載物工作臺

1 將載物工作臺放到貨叉上。

2 抬起載物工作臺的前端並且向著車架方向推，直到後角位於下部貨叉安裝管之下。

3 向下旋轉載物工作臺，直到它在貨叉上方鎖定就位。

梯子架設（如有配備）

1 放置好機器。

2 拉出梯子兩邊的鎖定銷。

3 將梯子向下拉到降低的位置。務必支撐住梯子直到它完全降下爲止。

收藏梯子：升起梯子到收藏狀態，然後務必確定鎖定銷鎖定就位。

功能測試

測試剎車的操作（如有配備）

1 壓下腳踏板鎖住剎車。

2 推動機器。

⊙ 結果：輪子應該不會轉動。

3 拉起腳踏板鬆開剎車。

4 推動機器。

⊙ 結果：機器應該會移動。

測試絞盤的操作

注意：Genie Lift 4 沒有內部框架。

1 順時鐘旋轉絞盤手柄以升起車架。

⊙ 結果：車架應該會升起到內部框架的頂端，然後內部框架會升起。車架和內部框架應該會順暢地移動，沒有滯後或束縛。

2 逆時鐘旋轉絞盤手柄以降下車架。

⊙ 結果：內部框架應該降下進入外部框架，而車架應該降下進入內部框架。車架和內部框架應該會順暢地移動，沒有滯後或束縛。

注意：如果車架與內部框架無法自由移動，則表示溝道可能需要使用幹燥的矽質潤滑劑或矽石蠟加以潤滑。

測試電動紋盤的操作（如有配備）

注意：Genie Lift 4 沒有內部框架。

1 連接至電池組。

2 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至開位置。

3 按下掌上型控制器的上升按鈕。

⊙ 結果：車架應該會升起到內部框架的頂端，然後內部框架會升起。車架和內部框架應該會順暢地移動，沒有滯後或束縛。車架升到最大高度時，絞盤應該關閉。

4 把紅色「緊急停止」按鈕向裡推至關位置。

5 按下下降按鈕，再按上升按鈕。

⊙ 結果：上升/下降功能應當不能執行。

工作場所檢查



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

3 執行使用前功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前該瞭解和瞭解工作場所的檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

工作場所檢查有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前，操作員應首先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後當移動、安裝和操作機器時　意並避免這些危險。

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞穴
- 突起物或地面障礙物
- 碎石
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 斜坡表面
- 不穩定或光滑的表面
- 不足以承受機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 所有其他可能出現的不安全狀況

操作說明



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

「操作說明」一節爲機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊上的所有安全規則和說明。

將此機器用於提升物料以外的用途會造成危險。

如果在同一工作班次的不同時間內，有一位以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都遵循操作手冊上的安全規則和指導。這意味著每一個新操作人員在使用機器以前都應該執行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

架設

選擇一個堅實、水平且沒有障礙物的場所。

遵循「功能測試」一節中的架設程序。

升降載物 - 手動絞盤

1 將載物放置在貨叉或載物工作臺的中央。

2 緊握住絞盤手柄並順時針旋轉，即可升起載物。纜繩必須均勻地繞到捲筒上。

3 緊握住絞盤手柄並逆時針旋轉，即可降下載物。將載物降低到所需位置後，再順時針旋轉絞盤（升起載物）1/4 轉，以設定剎車。

升降載物 - 電動絞盤

1 將載物放置在貨叉或載物工作臺的中央。

2 連接至電池組。

3 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至開位置。

4 壓下掌上型控制器上的上升或下降按鈕，依所需的方向移動載物。

移動裝有負載的機器

最好是在機器沒有負載的情況下，將它移動到工作現場。移動升起的負載應該僅限於裝載及卸載時調整位置。如有必要在機器裝有升起的負載時移動機器，請瞭解並遵守下列的安全規則：

- 確定區域是平坦而沒有障礙物的。
- 確定載物放置在貨叉或載物工作臺的中央。
- 避免突然啓動和停止。
- 裝有負載時，儘可能以最低位置移動。
- 讓人員遠離機器及載物。
- 載物升起時請勿將機器後傾。

在樓梯上移動機器

在樓梯上移動機器時，最好使用樓梯滑板選配件。不利用樓梯滑板即在樓梯上移動機器，是不太適當的做法。如果有必要在樓梯上移動機器，請瞭解並遵循以下安全規則：

- 如果機器配置了 4 點式腳輪選配件，請勿在樓梯上移動機器。
- 完全降下載物。
- 慢慢在每層階梯上滑動機器。一直緊握住手柄。
- 請勿讓機器失去平衡。
- 在樓梯上下移動時一直保持高度警覺。
- 如果載有重物，請使用適當的人員數量和提升方法。
- 配備電動絞盤的型號：取出電池組。

每次使用以後

若要準備存放機器，請取下貨叉及支腿，並反轉絞盤手柄。請參閱架設程序。

選擇一個安全儲存位置，必須是堅固的水平地面，不受天氣影響，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。

配備電動絞盤的型號：將電池重新充電。

操作說明



電池和充電器說明

遵守和服從：

- ☑ 不使用外部充電器或升壓電池。
- ☑ 在通風良好的地方爲電池充電。
- ☑ 使用充電器上指示的正確交流輸入電壓進行充電。
- ☑ 僅使用 Genie 認可的電池和充電器。

給電池充電

1 打開電池組的蓋子，將電池取出。

2 取下電池通風蓋並檢查電池液液位。如有必要，僅加足夠的蒸餾水，蓋住極板即可。充電過程前切勿填加過量。

3 放回電池通風蓋。

4 如果配備：將電源開關切換到「關」的位置。確定直流輸出電源線已適當地與電池連接(黑色是負極、紅色是正極）。

5 把電池充電器連接到已接地的交流電路上。

6 如果配備：將交流選擇開關切換到適當的電壓。

7 將電源開關切換到 AUTO（自動）的位置。

8 以安培測量計監看正確的充電速率。一開始的充電速率應該大約在 10A。在電池完全充好電時，充電速率將會減緩。

9 充電器型號配置有手動/自動選擇開關：如果安培測量計指出電池並未充電，請將電源開關設定到 MANUAL（手動）位置，直到安培測量計的指針開始朝更大的刻度移動。接著將電源開關切換到 AUTO（自動）的位置。

10 電池充滿時，充電器會自動關閉。如果配備：將電源開關切換到 「關」的位置，接著再拔除交流電。

11 充電結束時檢查電池液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

乾電池的填充和充電說明

1 取下電池通風蓋並從電池通風口上永久性地拆下塑膠密封。

2 將電池液（電解液）加注到每個單元直到液位能夠蓋過極板。

在電池充電過程結束以前請勿填充到最高液位。加液過量可導致電池液在充電時溢出。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

3 裝上電池通風蓋。

4 給電池充電。

5 充電結束時檢查電池液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

操作說明



搬運說明

遵守和服從：

- ☑ 確定車輛承載量以及載入面足以支撐機器的重量。請參閱序號牌以瞭解機器的重量。
- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 從貨叉、伸展臂或載物工作臺上卸下載物，然後才裝到運輸車輛上。
- ☑ 當載入機器後，運輸車輛必須確保安全以防止滾動。
- ☑ 必須將機器牢固的固定在運輸車輛。

提升說明

裝載與卸載機器所需的人數要視許多因素而定，包括（但不限於）：

- 相關人員的身體條件、力氣、是否有殘疾或先前有受傷
- 機器要搬運的垂直與水平距離
- 將要裝載或卸載機器的次數
- 相關人員站立的位置、姿勢與握法
- 使用的提升方法
- 執行活動之位置的場地狀況與氣候 (即易滑、結冰、下雨)

必須使用適當的人員數量和提升方法以避免人身受到傷害。

運輸裝載

1 完全降下車架。

2 在車架上旋轉車架固定架。確定鎖定銷已卡至正確位置。

3 取下絞盤手柄，反轉手柄進行安裝。把手應面對車架。

4 配備電動絞盤的型號：取出電池組。

承載量表

遵守和服從：

☑ 沒有正確放置載物可能導致人員的死亡或重傷。

☑ 確定想要升高的載物沒有超過承載中心的最大負載量。請參閱下一頁的「負載量表」。

⚠ 警 告 傾翻的危險。升高超過機器負載量的載物可能將導致人員的死亡或重傷。

☑ 承載中心定義爲負載的平衡點（重心），必須位於承載中心區域內。

⚠ 警 告 傾翻的危險。若承載中心不在承載中心區域內，可能導致人員的死亡或重傷。

貨叉

承載貨物定位說明

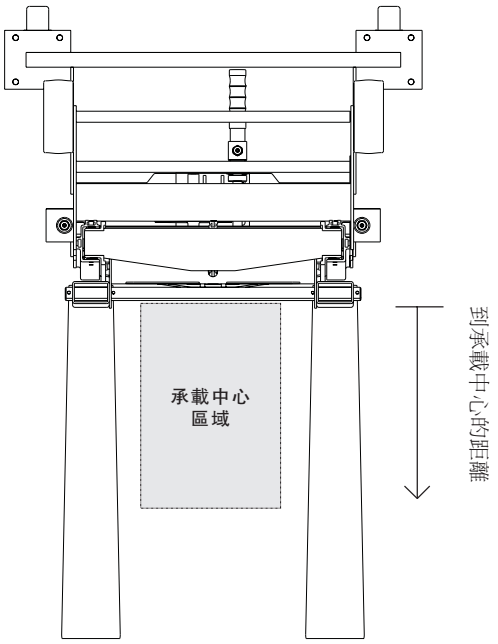
1 確定載物的重量以及其承載中心的位置。

2 測量負載最靠近車架的一側到承載中心的距離。

3 查閱下一頁的表格，檢查以貨叉上的位置，機器是否可以升起負載的重量。

4 將負載放置於貨叉上，並使其儘可能靠近車架。

5 放置載物時，使其承載中心位於承載中心區域內。



貨叉承載量表			
cm		30	35
型號			
GL-4	kg	227	227
GL-8	kg	181	181
GL-10	kg	159	159
GL-12	kg	159	159

最大承載中心

(從車架前端開始測量)

貨叉：	35 cm
載物工作臺：	35 cm
伸展臂：	51 cm

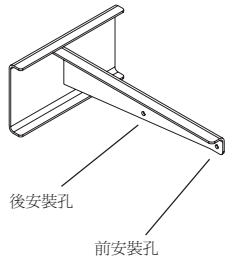
伸展臂

承載貨物定位說明

1 確定載物的重量以及其承載中心的位置。

2 請查閱以下的表格，檢查以伸展臂的位置，機器是否可以升起負載的重量。

3 將上升鉤環裝到伸展臂上合適的洞內。



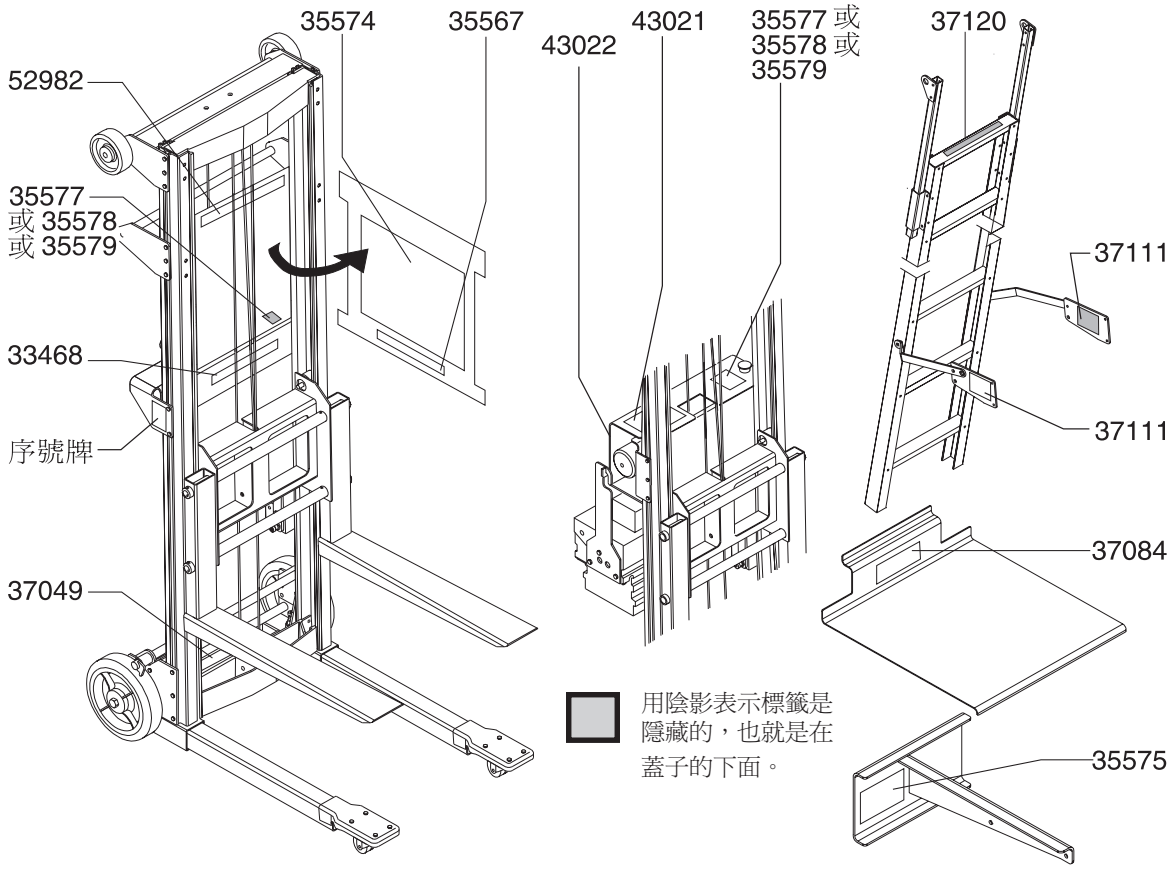
伸展臂承載量表			
型號		前孔	後孔
GL-4	kg	136	227
GL-8	kg	109	181
GL-10	kg	95	159
GL-12	kg	95	159

標籤

檢驗包含文字的標籤

確定機器上的標籤是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標籤皆清晰易讀且貼於正確的位置。

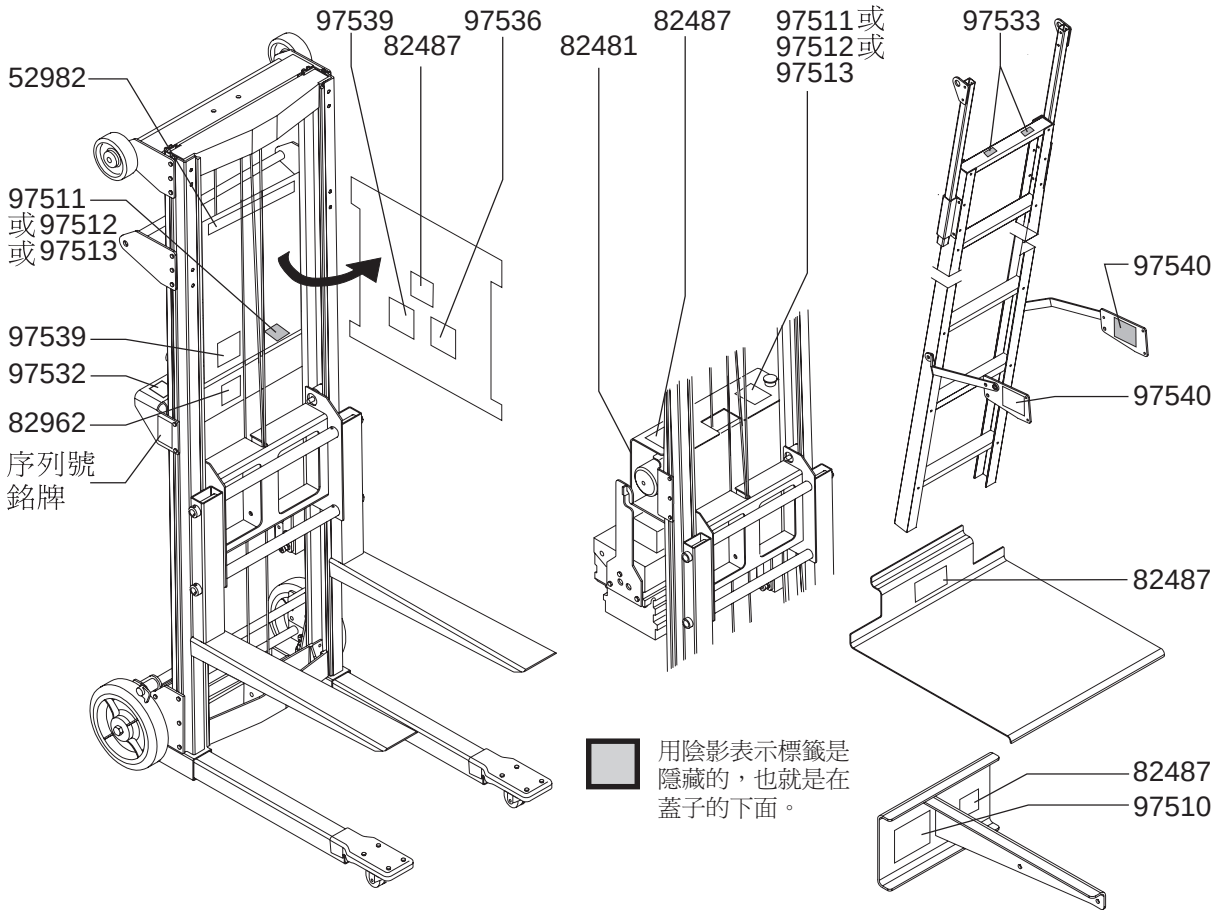
部件號	說明	數量
33468CT	警告 - 禁止搭乘	1
35567CT	警告 - 身體受傷的危險	1
35574CT	警告 - 機器安全與架設	1
35575CT	注意 - 伸展臂架設	1
35577CT	注意 - 最大承載量 159 kg，GL-10, GL-12	1
35578CT	注意 - 最大承載量 181 kg，GL-8	1
35579CT	注意 - 最大承載量 227 kg，GL-4	1
37049CT	警告 - 傾翻的危險	1
37084CT	注意 - 載物工作臺架設	1
37111CT	警告 - 梯子安全與架設	1
37120CT	警告 - 不得作爲踏板	1
43021CT	警告/注意 - 電動絞盤的安全	1
43022CT	危險/注意 - 電動絞盤電池的安全	1
52982 裝飾物 - Genie Lift		1



檢驗包含符號的標籤

確定機器上的標籤是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標籤皆清晰易讀且貼於正確的位置。

部件號	說明	數量
52982	裝飾物 - Genie Lift	1
82481	危險 - 電池安全性	1
82487	標籤 - 閱讀手冊	3
82962	警告 - 禁止搭乘	1
97510	警告 - 伸展臂架設	1
97511	警告 - 最大承載量 159 kg GL-10、GL-12	1
97512	警告 - 最大承載量 181 kg，GL-8	1
97513	警告 - 最大承載量 227 kg，GL-4	1
97532	小心 - 身體受傷的危險	1
97533	警告 - 不得做爲踏板	2
97536	警告 - 不得伸長	1
97539	危險 - 電擊的危險	2
97540	警告 - 梯子承載量 113 kg	2



規格

型號	GL-4	GL-8	GL-10	GL-12
最大提升高度 **貨叉升起時**	1.8 m	3.06 m	3.6 m	4.2 m
最大提升高度 **貨叉降下時**	1.2 m	2.5 m	3 m	3.7 m
最小提升高度 **貨叉降下時**	8.9 cm	8.9 cm	5.1 cm	5.1 cm
承載量 於30.5 cm 承載中心	227 kg	181 kg	159 kg	159 kg
機器重量		**請參閱下頁的規格表**		
收起時的高度*	1.7 m	1.7 m	2 m	2.3 m
離地間隙*	1.9 cm	1.9 cm	1.9 cm	1.9 cm
標準底座				
寬	62.9 cm	62.9 cm	NA	NA
收起時的長度	30.5 cm	30.5 cm	NA	NA
操作時的長度	88.3 cm	88.3 cm	NA	NA
寬式底座				
收起時的寬度	73 cm	73 cm	73 cm	73 cm
展開時的寬度	1.1 m	1.1 m	1.1 m	1.1 m
收起時的長度	48.9 cm	48.9 cm	48.9 cm	48.9 cm
操作時的長度	1 m	1 m	1 m	1 m
配重式底座				
收起時的寬度	73 cm	73 cm	73 cm	NA
展開時的寬度	1.1 m	1.1 m	1.1 m	NA
操作時的長度	72.4 cm	72.4 cm	72.4 cm	NA
機器噪音				
工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）				
手動絞盤	90 dB	90 dB	90 dB	90 dB
電動絞盤	95 dB	95 dB	95 dB	95 dB

* 10 英吋充氣後輪選配件比這些規格多加上 1 英吋 (2.5 cm)。
* 四點式腳輪選配件 B 比這些規格多加上 1 英吋 (2.5 cm)。
* 配重式底座比這些規格多加上 1 英吋 (2.5 cm)。

規格

型號	GL-4	GL-8	GL-10	GL-12
貨叉				
長度	57.2 cm	57.2 cm	57.2 cm	57.2 cm
寬度	52.1 cm	52.1 cm	52.1 cm	52.1 cm
載物工作臺				
長度	58.4 cm	58.4 cm	58.4 cm	58.4 cm
寬度	55.9 cm	55.9 cm	55.9 cm	55.9 cm

機器配置

底座：標準底座
GL-4 與 GL-8

***輪子和腳輪：**

充氣選配件	
前：	2 1/2 英吋旋轉腳輪
後：	10 英吋充氣輪

底座：寬式底座
GL-4、GL-8、GL-10 與 GL-12

***輪子和腳輪：**

充氣選配件	
前：	2 1/2 英吋旋轉腳輪
後：	10 英吋充氣輪
四點式腳輪選配件 A	
前：	2 英吋雙輪旋轉腳輪
後：	4 英吋旋轉腳輪
四點式腳輪選配件 B	
前：	2 1/2 英吋旋轉腳輪
後：	5 英吋旋轉腳輪，配置有側剎車和四點式可旋轉鎖

底座：配重式
GL-4、GL-8、GL-10

**** 輪子和腳輪：**

前：	4 英吋固定輪
後：	5 英吋旋轉腳輪，配置有側剎車

* 配備標準或寬式底座的機器隨附標準的 8 英吋後輪及 2 英吋雙輪前旋轉腳輪。

** 配重式底座的機器隨附標準 5 英吋後旋轉腳輪，配置有 側剎車以及 4 英吋前固定輪。

機器重量

Genie Lift 4

底座：	腳輪選配件：	重量：
標準	標準	51 kg
標準	充氣式	53 kg
寬式	標準	57 kg
寬式	充氣式	59 kg
寬式	四點式腳輪 A	62 kg
寬式	四點式腳輪 B	63 kg
配重式	標準	178 kg

Genie Lift 8

底座：	腳輪選配件：	重量：
標準	標準	60 kg
標準	充氣式	62 kg
寬式	標準	66 kg
寬式	充氣式	68 kg
寬式	四點式腳輪 A	71 kg
寬式	四點式腳輪 B	72 kg
配重式	標準	186 kg

Genie Lift 10

底座：	腳輪選配件：	重量：
寬式	標準	68 kg
寬式	充氣式	69 kg
寬式	四點式腳輪 A	73 kg
寬式	四點式腳輪 B	73 kg
配重式	標準	188 kg

Genie Lift 12

底座：	腳輪選配件：	重量：
寬式	標準	70 kg
寬式	充氣式	72 kg
寬式	四點式腳輪 A	75 kg
寬式	四點式腳輪 B	76 kg

電動絞盤選配件會比上述機器重量多加上額外的 47 kg。

經銷商：

Genie North America
電話： 425.881.1800
免費電話： USA 和 Canada
800.536.1800
傳真： 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
電話： +61 7 3375 1660
傳真： +61 7 3375 1002

Genie China
電話： +86 21 53852570
傳真： +86 21 53852569

Genie Malaysia
電話： +65 98 480 775
傳真： +65 67 533 544

Genie Japan
電話： +81 3 3453 6082
傳真： +81 3 3453 6083

Genie Korea
電話： +82 25 587 267
傳真： +82 25 583 910

Genie Brasil
電話： +55 11 41 665 755
傳真： +55 11 41 665 754

Genie Holland
電話： +31 183 581 102
傳真： +31 183 581 566

Genie Scandinavia
電話： +46 31 575100
傳真： +46 31 579020

Genie France
電話： +33 (0)2 37 26 09 99
傳真： +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
電話： +34 93 579 5042
傳真： +34 93 579 5059

Genie Germany
電話： +49 (0)4202 88520
傳真： +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
電話： +44 (0)1476 584333
傳真： +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
電話： +52 55 5666 5242
傳真： +52 55 5666 3241